Test report

Zadání testu

Ověření hodnot vyosení vláken před svařením (Axis offset) u svářečky FITEL NJ001 NINJA pro kombinaci vláken v primární ochraně 250um a 200um.

Testovaný přístroj

Model	S/N
FITEL NJ001 NINJA	121

Zařízení použité při testování

Lámačka	S/N
S326A	114310

Podmínky testu

Optické vlákno L	Optické vlákno R	Držák L	Držák R	Program
OFS AllWave FLEX ZWP 200 um	OFS AllWave ZWP 250 um	Holder 250um	Holder 250um	SM-SM

Výsledky testu

svar č.	Odhad útlumu [dB]	Vizuální kontrola	Axis Offset [µm]
1	0,01	OK	0,30
2	0,01	OK	0,80
3	0,01	OK	1,00
4	0,01	OK	1,00
5	0,01	OK	0,10

Poznámky

- Axis Offset = Vyosení vláken před svařením = Osovy posun

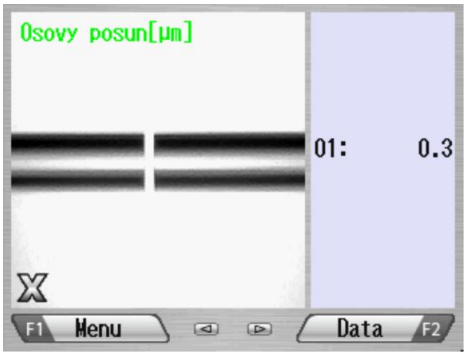
Inspekční kritéria

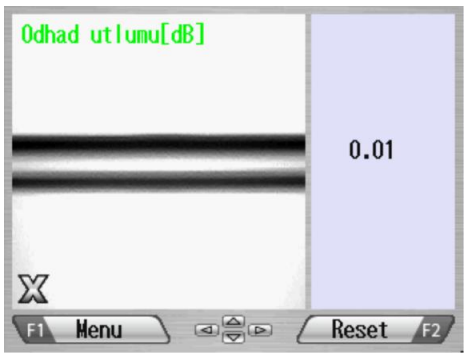
Axis offset < 2,5um pro vlákna v primární ochraně 250um

Vyhodnocení testu

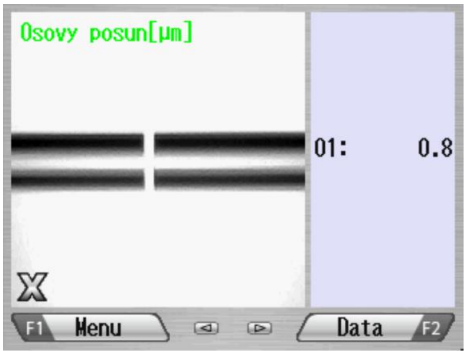
Svářečka FITEL NJ001 NINJA svařuje kombinace vláken v primární ochraně 200um a 250um bez problémů. Hodnoty vyosení vláken před svařením se neliší od hodnot při svařování vláken v primární ochraně 250um.

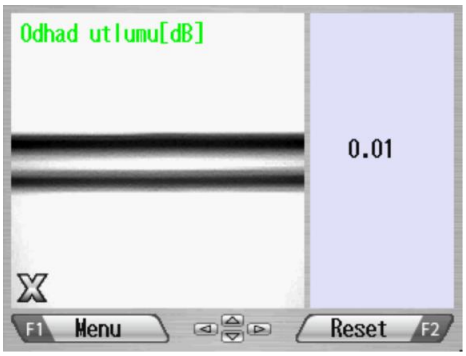
Svar č. 1



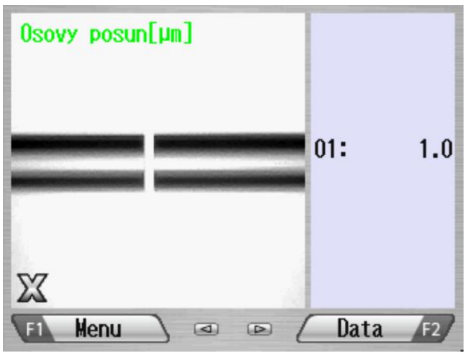


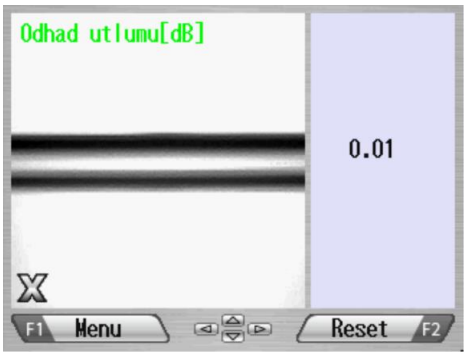
Svar č. 2



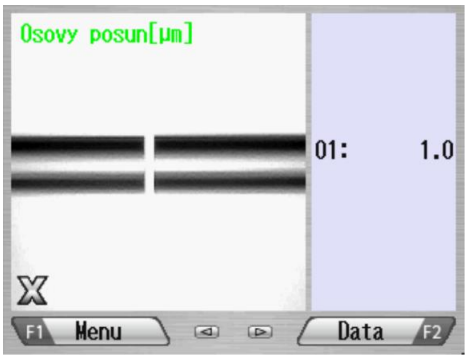


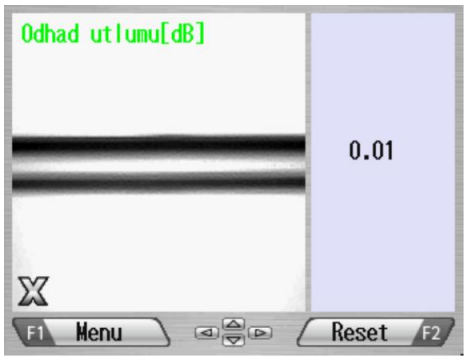
Svar č. 3



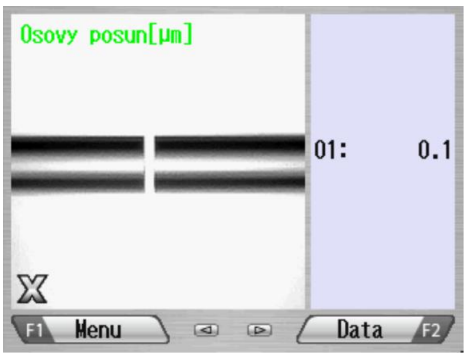


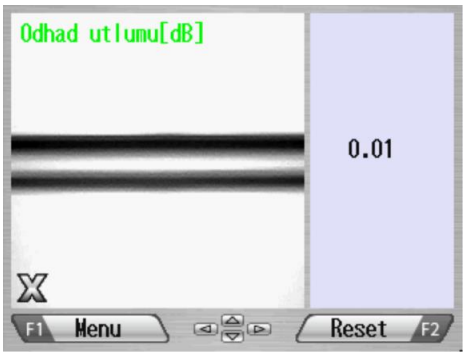
Svar č. 4



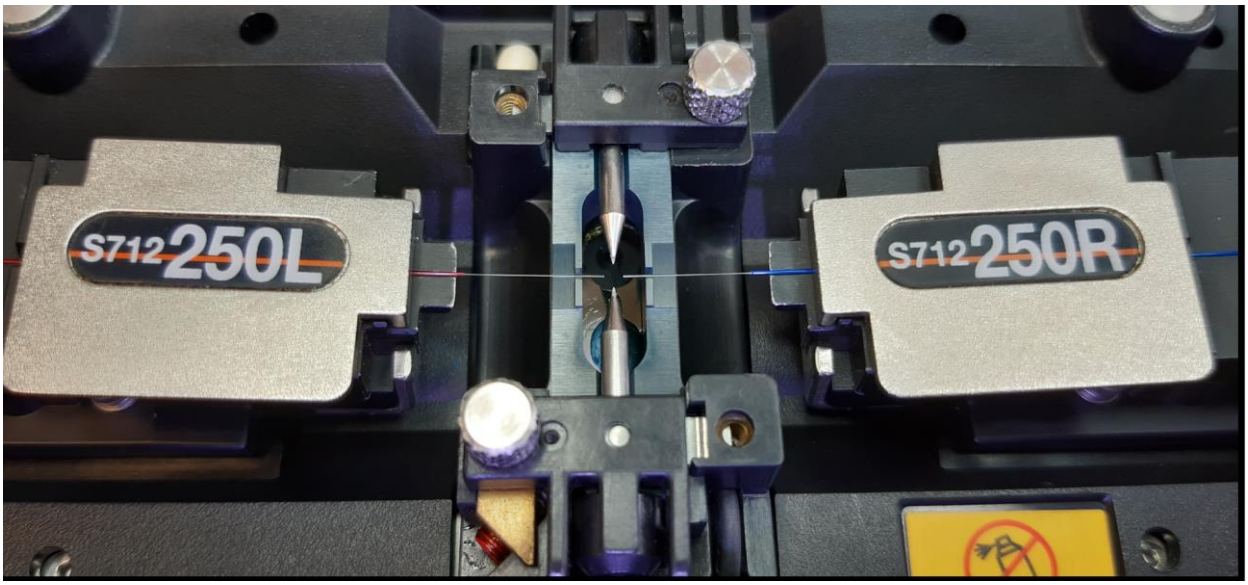


Svar č. 5





Založení vláken ve svářečce



Kompletní historie svarů ze svářečky FITEL NJ001 NINJA dostupná na odkazu pro stažení.
https://profibercz.sharepoint.com/:u:/s/Web_share2/EfpZBAAPYRNNmkSE6wat4aQBSf5wtJ9CEgDlaMPWp6xAWw?e=gx33qw

Testoval	Tomáš Mrázek
Datum	08.02.2022